



Exlux 6000

Une technique éprouvée, confirmée et améliorée



- Nouvelle génération de ballast avec deux systèmes de protection „End of Life“ suivant DIN EN 61347-2-3 et IEC 60079-7 Ed.4 (En projet)
EoL Test 1: Test d'impulsion asymétrique
EoL Test 2: Test de rendement asymétrique
 - Augmentation de la sécurité dans les installations par le ballast électronique à 2 canaux avec coupure uniquement du tube défectueux
 - Intégration aisée dans une installation d'éclairage de secours par le système de commutation incorporé assurant automatiquement le passage sur réseau DC
 - Augmentation de la tenue dans le temps par une meilleure résistance du boîtier aux UV
 - Simplicité et flexibilité de l'installation et de la maintenance du luminaire
 - Réduction du coût de maintenance par le choix de tubes à longue durée de vie - le ballast étant prévu spécialement pour de tels tubes -
 - Economie d'énergie sensible par l'emploi d'un ballast avec classification énergétique EEI=A2
- Technique éprouvée et garantie du degré le plus élevé pour la sécurité des installations
- Un investissement sûr pour l'avenir par une technologie en développement constant



End of Life

Phénomènes EoL

Pendant le fonctionnement des tubes fluorescents la matière émissive des électrodes est consommée et conduit à une augmentation de l'énergie nécessaire à l'émission des électrons et produit une forte chute de tension sur les électrodes du tube fluorescent.

Le ballast électronique génère un courant à valeur constante, cette chute de tension plus importante crée une élévation de la consommation d'énergie et de ce fait une augmentation de la température de surface aux extrémités des tubes fluorescents. Les températures peuvent ainsi dépasser les valeurs limites fixées par la protection antidéflagrante et en conséquence, ne plus assurer celle-ci.

Coupure EoL Test 1 + 2

■ EoL 1 – Test d'impulsion asymétrique

L'élévation de la tension de fonctionnement du tube vieillissant est détectée et son circuit est mis hors tension.

■ EoL 2 – Test de rendement asymétrique

L'augmentation de l'énergie dissipée dans le tube fluorescent vieillissant est détectée et son circuit est mis hors tension avant d'atteindre la valeur limite (< 10 W).

Remarque concernant les deux tests:

Après la mise hors tension et le remplacement de l'un des tubes vieillissant, le ballast fonctionne à nouveau normalement. Cette coupure de sécurité agit de façon sélective, c'est à dire que seul le tube défectueux est mis hors tension.

Ballast électronique 6042/9

Type	2 x 18 W, 2 x 36 W ou 2 x 58 W Les ballasts sont pour 1 ou 2 tubes.
Protection antidéflagrante	II 2G EEx de II C
Certification	PTB 03 ATEX 2140 U
Start	démarrage à froid en moins de 300ms
Tension d'alimentation	AC: 220 V -10% ... 240 V +10% 50/60 Hz DC: 198 V ... 254 V
Température ambiante	-20°C ... +50°C
Classement énergétique	EEL = A2

	Tension nominale à 220 V/240 V	Puissance des tubes		
		2 x 18 W	2 x 36 W	2 x 58 W
Courant nominal		0,17 A/0,15 A	0,32 A/0,30 A	0,50 A/0,46 A
Consommation énergétique des tubes		32 W	64 W	100 W
Consommation totale des luminaires		36 W	69 W	109 W
Facteur de puissance $\cos \varphi$		0,96	0,97	0,98

Durée de vie 55.000 Heures par une température ambiante de 50°C

Remarque: a) Coupure en fin de vie du tube (EoL) commutation 1 et 2 suivant IEC 61347-2-3
b) Commutation intégrée en mode secours sur circuit DC pour 1 lampe