



Remote HMI

nouvelle génération





Conçu pour le futur.



Systèmes de Visualisation et de Commandes pour toutes zones

Membre du groupe R. Stahl technologies, R. Stahl HMI systems GmbH est depuis 20 ans spécialisé dans la conception et la production d'interfaces utilisateurs novatrices. Depuis notre fondation nous sommes le seul constructeur de HMI et de systèmes de visualisation, couvrant toute la gamme d'appareils industriels et pour zones explosibles. Les appareils pour zones 1 et 21 font partis de la gamme Exicom. Les appareils industriels et zone 2 appartiennent à la gamme Provicom. Grâce à une large gamme de fonctionnalités, nos systèmes offrent des solutions de visualisation et de commandes optimales, qui s'intègrent parfaitement dans tous les domaines de process et de systèmes complets. Nos appareils de systèmes de visualisation et de commandes sont bien sûr conformes aux normes et aux standards internationaux de sécurité et de spécifications, pour lesquels ils sont certifiés. Ils sont utilisables dans le monde entier.

En plus de notre sécurité absolue, nous vous proposons une technologie de pointe, tournée vers l'avenir, pour vous apporter dès aujourd'hui, les solutions de demain. Voici comme exemple concret notre plus récent produit : Notre nouvelle génération de Remote HMI.



Un système pour de multiples possibilités

Remote HMI pour zones dangereuses

Pour l'automatisme de process en zones explosibles, le système déporté reste la solution idéale pour la commande et la visualisation de machines. Le PC correspondant se trouve alors en zone sécurisée, d'où il est connecté au système déporté par un boîtier KVM (K pour Clavier, V pour Vidéo, M pour souris). Les solutions actuellement sur le marché présentent très souvent des problèmes de connexion avec les interfaces digitales modernes et ont une flexibilité très limitée, ainsi qu'une lenteur certaine lors de leur mise en réseau.

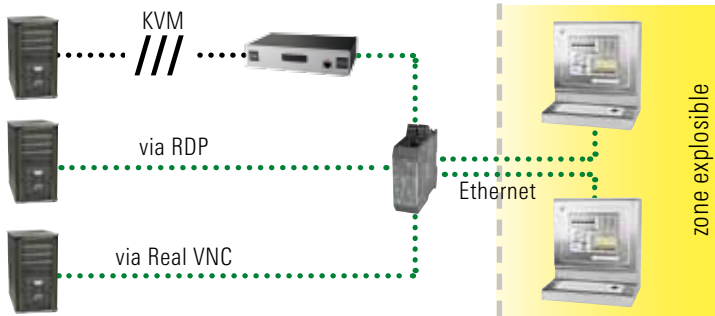
R. Stahl vous apporte la solution idéale, la nouvelle génération de Remote HMI, qui offre les deux possibilités d'interfaces : la connexion rapides aux anciens systèmes analogiques dotés de ports VGA et PS2, comme aux nouveaux systèmes digitaux par des ports DVI et USB. La connexion à des réseaux modernes est très simple par le biais de l'Ethernet standard. Equipé de série d'un écran tactile et de diverses interfaces de connexion le Remote HMI offre d'innombrables solutions d'utilisations optimales et variées. Voici cinq exemples d'utilisations pratiques décrivant ses multiples possibilités d'applications.

4



Le classique

Le PC est connecté au système déporté par les ports (K clavier, V vidéo, M souris) raccordés sur un boîtier KVM, lequel communique avec le système déporté via Ethernet TCP/IP. La liaison peut être soit en cuivre Tx soit en fibre optique Fx (op is) ou encore en WiFi.

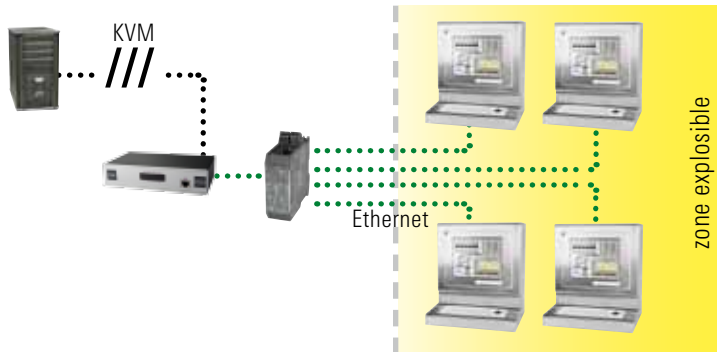
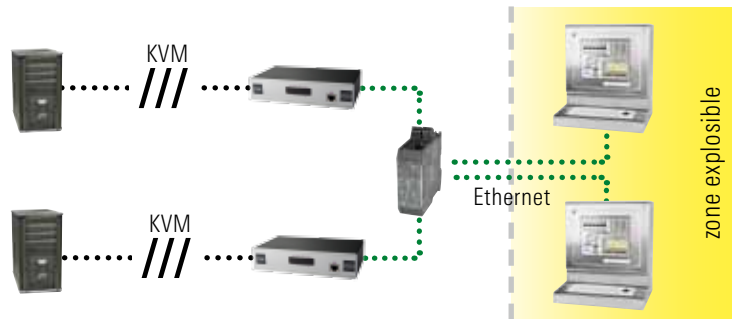


Le standard d'avenir

La liaison par boîtier KVM standard actuel s'orientera de plus en plus dans le futur vers des solutions PC client. Notre nouveau Remote HMI est d'ores et déjà doté des 2 possibilités et peut être utilisé comme PC client (via RDP Remote Desktop Protocol ou Real VNC) où au travers de boîtiers KVM.

Le Multi-usages

Voici la démonstration de la flexibilité de notre nouveau système, de plusieurs systèmes déportés il est possible d'accéder à des données sur plusieurs PC simultanément : Par exemple aussi bien à de l'automatisme Process et à un outil de contrôle condition.

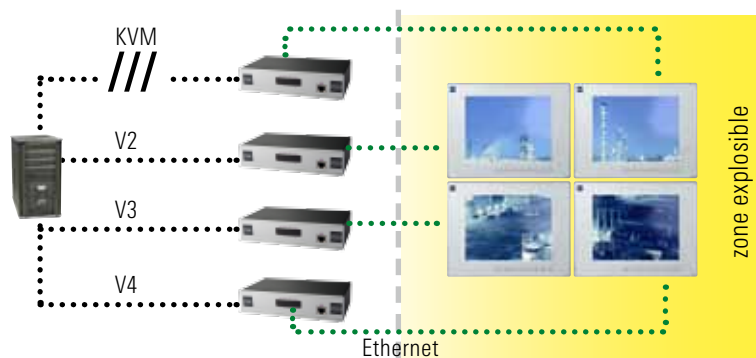


L'économique

Si on souhaite utiliser plusieurs Systèmes déportés tout en économisant des frais de licences, il est possible de connecter jusqu'à 4 Remote HMI au moyen d'un Switch Ethernet, raccordé à une des stations de travail. De cette manière toutes les stations projettent la même image.

Le grand écran

Vous avez besoin d'afficher beaucoup d'informations ? Le système a la capacité de diviser en plusieurs parties différentes et de restituer sur un mur d'image (jusqu'à 8 écrans) en fonction du nombre de moniteurs utilisés, en mode laps de temps (Span mode). La manipulation des parties d'images est possible au moyen de l'écran tactile.



Tout ce que vous souhaitez.

Les points forts du système

En plus de sa très grande flexibilité d'applications la nouvelle génération de Remote HMI vous offre bien d'autres avantages vous permettant d'utiliser au maximum, les pleines possibilités de commandes et de surveillances offertes par vos installations et machines. Laissez-vous surprendre !



Un design robuste et adapté à la maintenance

Les nouveaux Remote HMI n'ont pas seulement un très bel aspect, ils disposent aussi de bien d'autres atouts tel qu'un indice de protection IP 66 pour la face avant en inox ou en polyester et IP 65 pour la face arrière en coffret inox. Leur faible poids, 23,35 kg en version 48 cm (19"), est également un plus. D'une construction modulaire ils sont particulièrement conçus pour une maintenance propre et rapide. La carte mère, l'alimentation et d'autres modules peuvent être remplacés sur site.

Installations en zones explosibles dans le monde entier

Les possibilités d'installations de notre nouveau système ne connaissent pas de frontières géographiques, il est doté de toutes les spécifications pour installations en zones explosibles : ATEX pour les zones 1, 2, 21 et 22, UL pour utilisation en class 1 zone 1, GOST-R pour la Russie et UL pour le Brésil, ainsi que bien d'autres pays en préparation.

Transfert de données moderne via Ethernet industriel

Le boîtier KVM et le Système déporté communiquent par Ethernet industriel. C'est le moyen de communication simple et rapide par excellence, mondialement standardisé et sans pertes de données. Communication soit par fibre optique (Tx) ou cuivre (Fx) au choix.



Capacités optimales d'utilisations à l'extérieur

Les appareils peuvent être installés en zones explosibles sans coffrets supplémentaires. Pour l'utilisation à l'extérieur où dans des conditions extrêmes nous adaptons le coffret à vos besoins (chauffage intégré, toit pare-soleil où enveloppes protectrices).

Utilisation facile via la souris ou le clavier tactile

Nos systèmes sont opérationnels sans clavier additionnel (via le clavier tactile). Ils sont aussi équipés d'un pilote de souris tactile y compris le clic droit. Le clavier tactile est disponible en 24 langues différentes préinstallées de série, ils sont disponibles dès l'ouverture de session Windows.

Ecran tactile TFT moderne

Les écrans tactiles équipant nos systèmes sont à la pointe de la technique actuelle et bien plus encore, comme par exemple une très belle résolution d'image, un grand angle de lecture, un contraste très fin, une forte luminosité et une durée de vie de 50 000 heures. De plus tous nos systèmes sont dotés d'un écran tactile de série.

Résistance à des températures ambiantes extrêmes

Par grands froids où fortes chaleurs, les températures extrêmes ne posent pas de problèmes à notre système déporté. Il peut être utilisé de manière normale de -20°C à +50°C, avec un chauffage additionnel de -30°C à +50°C et avec chauffage et vitre de protection de -40°C à +50°C.

Prêt à l'emploi

Le paramétrage de la longueur des câbles réseau et le fastidieux calibrage des fréquences ne sont, à partir de maintenant, plus que des mauvais souvenirs. Avec la technologie digitale, le système s'auto-paramètre de lui-même. Avec la technologie analogique VGA et PS2 il y a lieu de faire une seule et unique calibration.



La clarté d'un seul coup d'œil.

Le Firmware parfait

Une supervision optimale et une utilisation simple, voila notre différence. Grâce a notre Firmware, tout devient plus facile.



Comprendre à tout instant ce qui se passe

Si votre installation est conforme, tout va bien. Mais que se passe t-il si l'écran est bleu ? notre nouveau Remote HMI vous le dit de suite : Par un diagnostic sur l'écran et sur le boitier KVM (leds Rouges).

Une configuration simple et rapide

Tous les paramètres sont configurables par un simple menu sur l'écran (on screen menu OSD). Le paramétrage complet est mémorisable sur une clé USB et peut à tout moment être chargé. Configurer devient plus simple.





ET-536/ MT-536

ET-556/ MT-556

	ET-536/ MT-536	ET-556/ MT-556
Protection explosible Exicom	II 2 (2) G Ex d e mb ib [ib] [op is] IIC T4	
ATEX	II 2 D Ex tD A21 IP65 T90 °C	
Autre	(NEC, CEC, GOST, INMETRO) sur demande	
Protection explosible ProVicom	II 3 (3) G Ex d e mb nA nL [nL] [op is] IIC T4	
ATEX	II 3 (2) G Ex d e mb nA nL [ib] [op is] IIC T4	
	II 3 (2) D Ex tD A22 IP65 T90 °C	
Écran	Version TFT-Color, 262.144 couleurs, coffret metal robuste	
Taille	38 cm (15")	48 cm (19")
Résolution	XGA, 1024 x 768 Pixel	SXGA, 1280 x 1024 Pixel
Éclairage d'arrière plan	CFL Backlight	
Durée de vie	50.000 h à 25 °C	
Luminosité normale/Haute luminosité	250 cd/m ² / 650 cd/m ²	350 cd/m ²
Face avant	Pellicule polyester sur aluminium résistant à l'eau de mer	
	En option inox sur aluminium résistant à l'eau de mer	
Maniement	Écran tactile analogique 8 fils	
Ethernet	8 touches de fonctions	
Alimentation	24 V DC, max. 1,9 A	24 V DC, max. 2,1 A
Conditions ambiantes	Face avant IP66/ Face arrière IP65	
Indice de protection		
Températures		
Démarrage à froid	- 10 °C ... + 50 °C	
En fonctionnement	- 20 °C ... + 50 °C	
Avec chauffage	- 30 °C ... + 50 °C	
Stockage	- 20 °C ... + 60 °C	
Dimensions		
Face avant (b x h)	440 mm x 340 mm	535 mm x 425 mm
découpe de montage (b x h x t)	427,5 mm x 327,5 mm x 165 mm	522,5 mm x 412,5 mm x 165 mm

Diversité avec Méthode.

Pour chaque utilisation une solution adaptée

En fonction de la zone d'utilisation nous sommes en mesure de proposer de multiples adaptations. R. Stahl vous propose une large gamme de possibilités, qui vous garantissent pour chacune de vos applications une solution sur mesure adaptée à votre cas particulier.

Écran et face avant



MT-536



MT-536



ET-556



ET-556

Cadre Inox

Cadre polyester

Interfaces

Ethernet

- Fibre optique, 100BaseFX, Ex op is
- ou
- Cuivre 10/100 BaseTx, Ex-e / Ex-nA

Port série

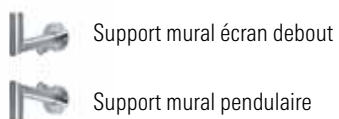
- RS-232 / RS-422, Ex-e
- RS-232, Ex-i (option)
- Wiegand, Ex-i (option)



Système déporté et coffret



Pied



Support mural écran debout

Support mural pendulaire



Chauffage



Coffrets spéciaux

Accessoires d'entrée de données



Clavier avec ou sans pointeurs



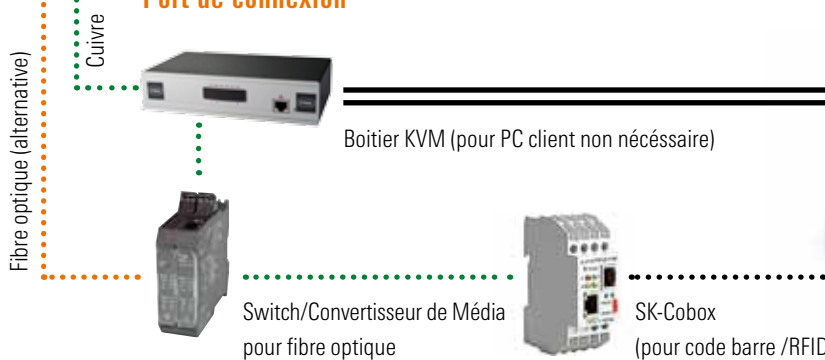
Trackball, joystick



Lecteur de code barre et lecteur RFID

11

Port de connexion



Boitier KVM (pour PC client non nécessaire)

Switch/Convertisseur de Média pour fibre optique

SK-Cobox (pour code barre /RFID)

Serveur



Ports de connexions KVM
DVI + USB, VGA + USB, VGA + PS2

Connexion au port série du PC



R. STAHL HMI Systems GmbH
Im Gewerbegebiet Pesch 14
50767 Cologne, Allemagne
Tél.: +49 221 59 808 -200
Fax: +49 221 59 808 -260



www.stahl-hmi.de
www.exicom.de

